

一般用 V プーリ

Grooved Pulleys for Classical V-belts

1. 適用範囲 この規格は、JIS K 6323 (V ベルト) に規定する V ベルトを用いる一般用 V プーリ (以下、V プーリという。) について規定する。ただし、JIS K 6323 に規定する M 形、D 形及び E 形に対応する V ベルトを用いるものについては、溝部の形状及び寸法だけを規定する。

また、JIS K 6323 に規定する ISO 形一般用 V プーリの溝部の形状、寸法及びデータム径は、附属書に規定する。

引用規格：

JIS B 0405 削り加工寸法の普通許容差

JIS B 0407 鋳鉄品普通許容差

JIS B 7503 0.01mm 目盛ダイヤルゲージ

JIS G 5501 ねずみ鋳鉄品

JIS K 6323 V ベルト

対応国際規格：

ISO 4183 Grooved pulleys for classical and narrow V-belts

2. 種類 V プーリの種類は、対応する V ベルトの種類及び溝の数によって表 1 のとおりとする。

表 1 V プーリの種類

溝の数 V ベルトの種類	1	2	3	4	5	6
A	A1	A2	A3	—	—	—
B	B1	B2	B3	B4	B5	—
C	—	—	C3	C4	C5	C6

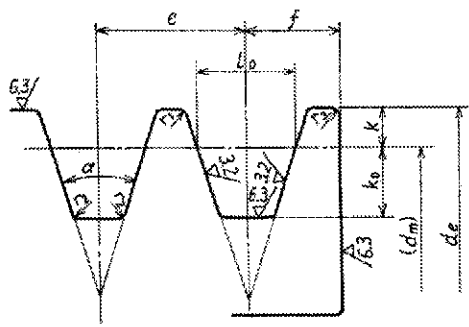
3. 材料 V プーリに用いる材料は、JIS G 5501 (ねずみ鋳鉄品) の 3 種 (FC20) 又はこれと同等以上の品質をもつねずみ鋳鉄品とする。

4. 形状及び寸法

4.1 V プーリの形状及び寸法 V プーリの形状及び寸法 (溝部を除く。) は、付表による。

4.2 溝部の形状及び寸法 V プーリの溝部の形状及び寸法は、表 2 による。

表 2 V プーリの溝部の形状及び寸法



単位 mm										
V ベルトの種類	呼び径 ⁽²⁾	α (°)	l_0	k	k_0	e	f	r_1	r_2	r_3
M	50 以上 71 以下	34	8.0	2.7	6.3	— ⁽¹⁾	9.5	0.2~0.5	0.5~1.0	1~2
	71 を超え 90 以下	36								
	90 を超えるもの	38								
A	71 以上 100 以下	34	9.2	4.5	8.0	15.0	10.0	0.2~0.5	0.5~1.0	1~2
	100 を超え 125 以下	36								
	125 を超えるもの	38								
B	125 以上 160 以下	34	12.5	5.5	9.5	19.0	12.5	0.2~0.5	0.5~1.0	1~2
	160 を超え 200 以下	36								
	200 を超えるもの	38								
C	200 以上 250 以下	34	16.9	7.0	12.0	25.5	17.0	0.2~0.5	1.0~1.6	2~3
	250 を超え 315 以下	36								
	315 を超えるもの	38								
D	355 以上 450 以下	36	24.6	9.5	15.5	37.0	24.0	0.2~0.5	1.6~2.0	3~4
	450 を超えるもの	38								
E	500 以上 630 以下	36	28.7	12.7	19.3	44.5	29.0	0.2~0.5	1.6~2.0	4~5
	630 を超えるもの	38								

注⁽¹⁾ M 形は、原則として1本掛けとする。

⁽²⁾ 上図の直径 (d_m) をいい、ベルト長さの測定、回転比の目安などの計算にもこれを用い、溝の基準幅が l_0 をもつところの直径である。

4.3 外径 d_e の許容差 V プーリの外径 (d_e) の許容差は、表 3 による。

表 3 V プーリの外径 d_e 許容差

単位 mm	
呼び径	外径 (d_e) の許容差
75 以上 118 以下	±0.6
125 以上 300 以下	±0.8
315 以上 630 以下	±1.2
710 以上 900 以下	±1.6

4.4 溝部の各部の寸法許容差 V プーリの溝部の各部の寸法許容差は、表 4 による。

表 4 溝部の各部の寸法許容差

単位 mm				
V ベルトの種類	α の許容差	k の許容差 ⁽³⁾	e の許容差 ⁽⁴⁾	f の許容差
M	$\pm 0.5^\circ$	+0.2 0	—	± 1
A			± 0.4	
B				
C		+0.3 0	± 0.5	+2 −1
D		+0.4 0		
E		+0.5 0		+3 −1

注⁽³⁾ k の許容差は、外径 (d_o) を基準とし、溝の幅が l_0 となる d_m の位置の許容差を示す。

⁽⁴⁾ V プーリ 1 個の中での e 寸法の誤差の累積は、A 形・B 形・C 形・D 形・E 形とも $\pm 0.8\text{mm}$ 以内とする。

4.5 寸法許容差の規定がない部分の寸法許容差 V プーリの寸法許容差の規定がない部分で、削り加工部分の寸法許容差は、JIS B 0405 (削り加工寸法の普通許容差) の粗級による。

鑄造し部分の寸法許容差は、JIS B 0407 (鑄鉄品普通許容差) の並級による。

5. 品質

5.1 外観 V プーリには、有害な鑄巣、きず、き裂などの欠陥があつてはならない。

5.2 外周の振れ及びリム側面の振れの許容値 V プーリの軸穴中心に対する外周の振れ及びリム側面の振れの許容値は、表 5 による。

表 5 V プーリの外周の振れ及びリム側面の振れの許容値

単位 mm		
呼び径	外周の振れの許容値	リム側面の振れの許容値
75 以上 118 以下	0.3	0.3
125 以上 300 以下	0.4	0.4
315 以上 630 以下	0.6	0.6
710 以上 900 以下	0.8	0.8

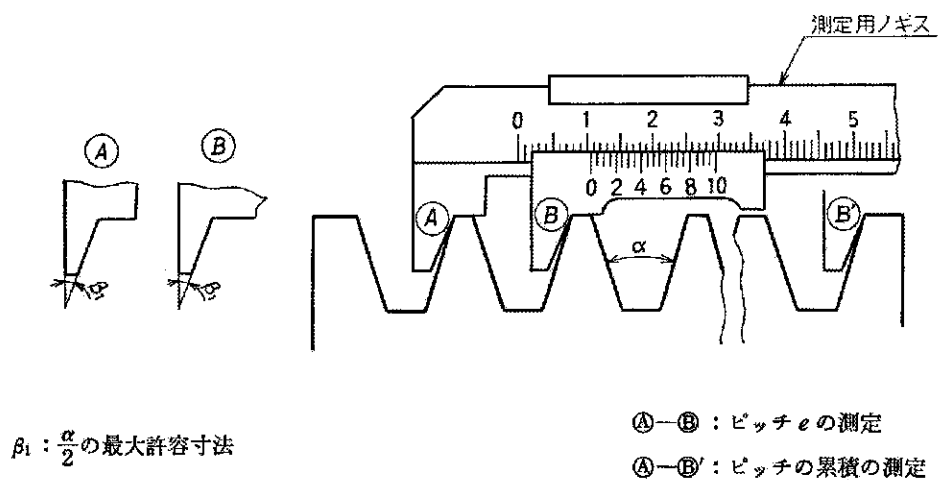
5.3 釣合い良さ V プーリの釣合い良さは、V プーリの質量の 0.2% 又は 3g のいずれか大きい方を許容値とし、これを満足しなければならない。

6. 検査

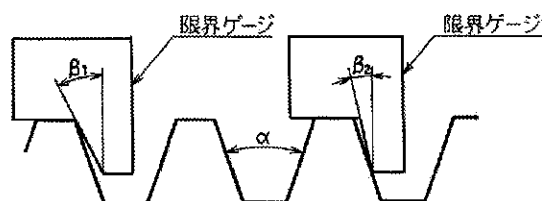
6.1 外観 V プーリの外観は、目視によって検査を行い、5.1 の規定を満足しなければならない。

6.2 形状及び寸法 V プーリの形状及び寸法は、4. の規定を満足しなければならない。

参考 溝のピッチ、 e 溝の角度 α 及び外周から溝の基準幅 l_0 までの深さ k の測定には参考図 1~3 のようなノギス、限界ゲージ及びバーニヤ式デプスゲージを用いる。

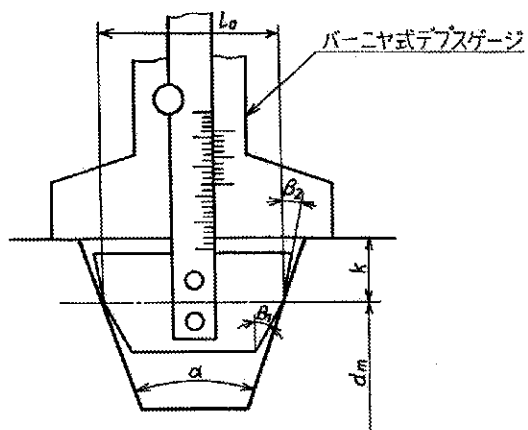
参考図 1 溝のピッチ e 及び溝のピッチの累積の測定

$\beta_1 : \frac{\alpha}{2}$ の最大許容寸法

参考図 2 溝の角度 α の測定

$\beta_1 : \frac{\alpha}{2}$ の最大許容寸法

$\beta_2 : \frac{\alpha}{2}$ の最小許容寸法

参考図 3 外周から溝の基準幅 (l_0) までの深さ (k) の測定

$\beta_1 : \frac{\alpha}{2}$ の最大許容寸法

$\beta_2 : \frac{\alpha}{2}$ の最小許容寸法

6.3 外周の振れ及びリム側面の振れ Vプーリの軸穴中心に対する外周の振れ及びリム側面の振れは、原則として円筒マンドレルにVプーリを取り付けて1回転したときのダイヤルゲージの読みの最大値と最小値との差を測定し、**5.2**の規定を満足しなければならない。

なお、測定器は、原則として**JIS B 7503**（0.01mm目盛ダイヤルゲージ）によるダイヤルゲージとする。

6.4 釣合い良さ Vプーリの外周における釣合い良さは、軸穴中心について行い、**5.3**の規定を満足しなければならない。

7. 製品の呼び方 Vプーリの呼び方は、規格番号又は規格名称、呼び径、種類及びボスの位置の区別（**付表の1形～5形**）による。

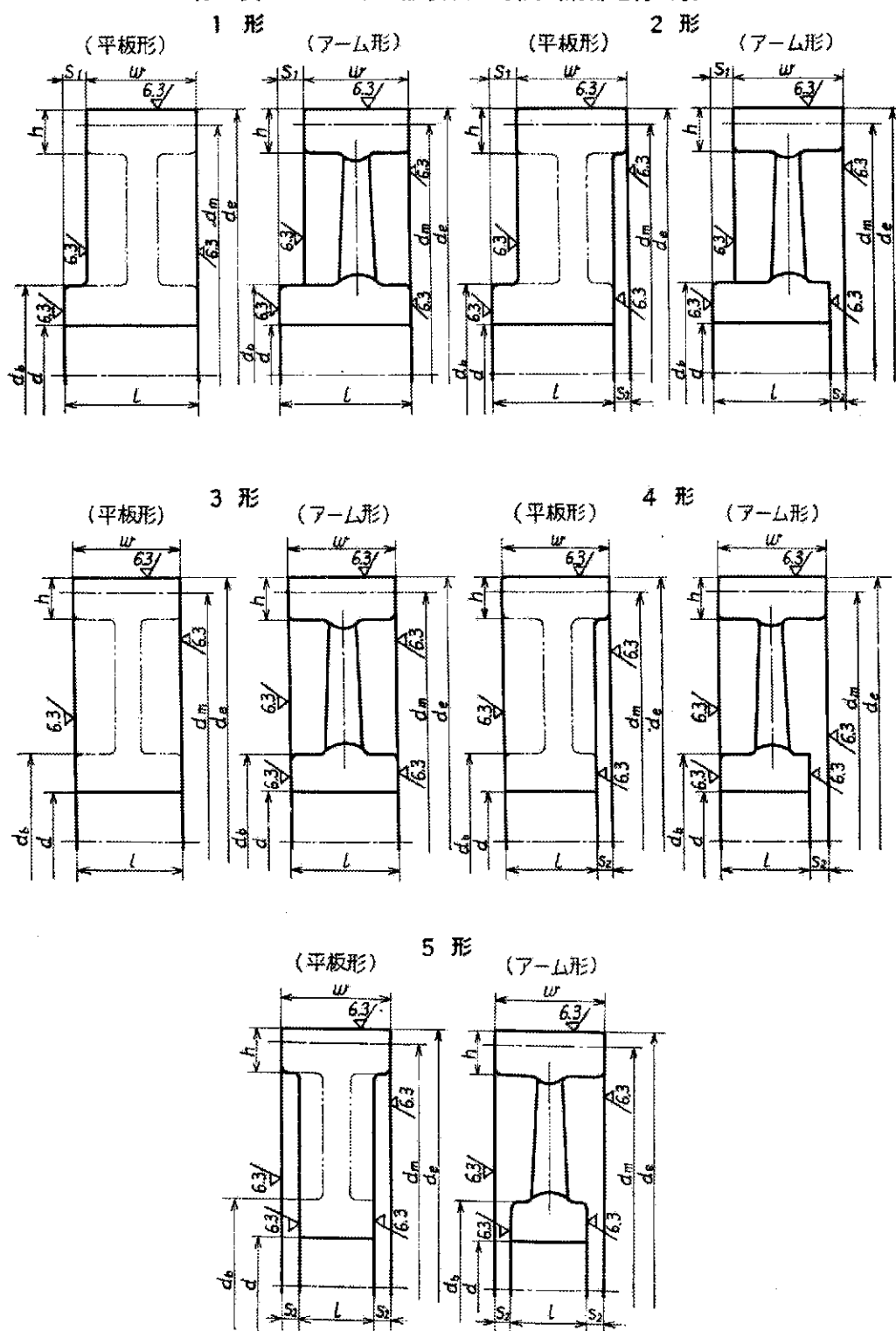
なお、軸穴加工を指定する場合は、穴の基準寸法、種類及び等級を示す。

例1：JIS B 1854 250A1-2形

例2：一般用Vプーリ 250B3-2形-40H8

8. 表示 Vプーリには、見やすい箇所に、種類、呼び径及び製造業者名又はその略号を表示する。

付 表 V プーリの形状及び寸法 (溝部を除く。)



備考 V プーリのアームの形状、寸法、数及び位置は、参考表に示す。

(その1 A1~A3の場合)

單位 mm

種類	呼び径	d	d_e	d_b	w	l	1 形		2 形		3 形		4 形		5 形	h (最小)	(参考) 適用する軸径
		(最大)		(最小)			s_1	s_2	s_1	s_2	s_1	s_2	s_1	s_2	s_2		
A1	75	12.0	84	45	20	25	—	—	15	10						17.0	14～25
	80		89														
	85		94														
	90		99														
	95		104														
	100	109	14.0	50		28	7	—	—	—	—	—	16～28				
	106	115															
	112	121															
	118	127															
	125	134															
	132	141	16.0	56		32	12	0	—	—	—	—	18～32				
	140	149															
	150	159															
	160	169															
	180	189															
	200	209	18.0	63		35	15	0	—	—			20～35				
	224	233															
250	259																
280	289																
300	309																
315	324	20.4	71	40	20						22～40						
355	364																
400	409																
450	459																
500	509																
560	569																
A2	75	14.0	84	50	35	28	—	—	15	22	—	—				17.0	16～28
	80		89														
	85		94														
	90		99														
	95		104														
	100	109	16.0	56		32	18	0	0	—	—	20～35					
	106	115															
	112	121															
	118	127															
	125	134															
	132	141	18.0	63		35	15	0	0			22～40					
	140	149															
	150	159															
	160	169															
	180	189															
	200	209	20.4	71		40							22～40				
	224	233															
250	259																
280	289																

単位 mm

単位 mm																		
種類	呼び径	d (最大)	d_e	d_b (最小)	w	l	1 形		2 形		3 形		4 形		5 形	h (最小)	(参考) 適用する軸径	
		s_1	s_2	s_1			s_2	s_1	s_2	s_1	s_2	s_2						
A2	300	20.4	309	71	35	40	—	—	15	10						17.0	22～40	
	315		324															
	355	26.0	364	80		45	10										28～45	
	400		409															
	450		459					0	—	—	—	—	—	—		17.5		
	500		509															
	560	30	569	90		50	15										32～50	
630		639																
A3	75		84		50													
	80		89															
	85	16.0	94	56		32				33				18			18～32	
	90		99															
	95		104										0		—			
	100		109															
	106		115															
	112	18.0	121	63		35				30				15			20～35	
	118		127															
	125		134															
	132		141								—	—				17.0		
	140		149				—	—	15									
	150	20.4	159	71		40				25					5.0		22～40	
	160		169															
	180		189															
	200		209															
	224		233															
	250	26.0	259	80		45				20					2.5		28～45	
	280		289															
	300		309											—	—			
	315		324															
	355	30	364	90		50				15	0	0					32～50	
	400		409															
	450		459															
	500		509													—	17.5	
	560	33.5	569	100		63	13	0	—	—	—	—						35～56
	630		639															
	710		719															

備考1. d の寸法は、下穴直径を示す。

2. 軸穴直径は、受渡し当事者間の協議によって定めることができる。

3. s_1 : ハブのプーリ側面からの突き出し長さ。 s_2 : ハブ側面からの引っ込み長さ。

單位 mm

種類	呼び径	d (最大)	d_e	d_b (最小)	w	l	1 形		2 形		3 形		4 形		5 形		h (最小)	(参考) 適用する軸径
							s_1	s_2	s_1	s_2	s_1	s_2	s_1	s_2	s_2			
B1	125	16.0	136	56	25	32	—	—	15	8							20.0	18～32
	132		143															
	140		151															
	150		161															
	160	18.0	171	63		35	10									20～35		
	170		181															
	180		191															
	200		211															
	224	20.4	235	71				15	0	—	—					22～40		
	250		261															
	280		291															
	300		311															
	315	26.0	326	80		45	20									20.5		28～45
	355		366															
400	411																	
450	461																	
500	30	511	90	50	25										32～50			
560		571																
630		641																
710		721																
B2	125	18.0	136	63	44	35				24							20.0	20～35
	132		143															
	140		151															
	150		161															
	160	20.4	171	71		40			15	19						22～40		
	170		181															
	180		191															
	200		211															
	224	26.0	235	80		44				15	0	0				28～45		
	250		261															
	280		291															
	300		311															
	315	30	326	90		50					9						20.5	32～50
	355		366															
400	411																	
450	461																	
500	33.5	511	100	56	12	0	—	—								35～56		
560		571																
630		641																
710		721																
B3	125	20.4	136	71	63	50	—	—	15	28	—	—	—	13	—	20.5	22～40	
	132		143															
	140		151															
	150		161															
	160		171															

単位 mm

種類	呼び径	d	d_e	d_b	w	l	1 形		2 形		3 形		4 形		5 形	h (最小)	(参考) 適用する軸径						
		(最大)		(最小)			s_1	s_2	s_1	s_2	s_1	s_2	s_1	s_2	s_2								
B3	170	26.0	181	80	63	56	—	—	15	22	—	—	—	—	3.5	20.5	28～45						
	180		191	63		15				0	0	—			21.0								
	200		211																				
	224		235																				
	250	261	90				71	8	0				—	—		—	—	21.0					
	280	291																					
	300	311																					
	315	326																					
	355	366	100	43.0		571	112	80	17	—	—	—	—	21.0	35～56								
	400	411																					
	450	461																					
	500	511																					
560	571	125	80	17	—	—	—	—	—	21.0	45～63												
630	641																						
710	721																						
800	811																						
900	911												50～71										
B4	125	20.4	136	71	82	50	—	—	—	—	—	—	0	32	—	20.5	22～40						
	132		143	56		63								71	—		—	—	—	—	—	5.5	21.0
	140		151																				
	150		161																				
	160	171	90				71	—	—	—	—	—	—			21.0							
	170	181																					
	180	119																					
	200	211																					
	224	235	100	71		—	—	—	—	—	—	5.5	21.0	35～56									
	250	261																					
	280	291																					
	300	311																					
	315	326	112	82		—	—	—	—	—	—	21.5	50～71										
	355	366																					
	400	411																					
	450	461																					
	500	511	125	82		—	—	—	—	—	—	21.5	50～71										
	560	571																					
	630	641																					
	710	721																					
800	811																						
B5	125	26.0	136	80	101	56	—	—	—	—	—	—	0	45	22.5	21.0	28～45						
	132		143																				
	140		151																				
	150		161																				
	160	171	90	63		—	—	—	—	—	—	38	19.0	21.0	32～50								
	170	181																					
	180	191																					

種類	呼び径	d (最大)	d_e	d_b (最小)	w	l	1 形		2 形		3 形		4 形		5 形	h (最小)	(参考) 適用する軸径
							s_1	s_2	s_1	s_2	s_1	s_2	s_1	s_2	s_2		
B5	200	33.5	211	100	101	71	—	—	—	—	—	—	—	—	15.0	21.5	35～56
	224																
	250																
	280																
	300																
	315	43.0	326	112		80									50～71		
	355																
	400																
	450																
	500																
	560	48.0	571	125		90									56～80		
	630																
	710																
	800																
900																	
	54.0	811	140														

s_2 : ハブ側面からの引っ込み長さ。

種類	呼び径	d (最大)	d_e	d_b (最小)	w	l	1 形		2 形		3 形		4 形		5 形	h (最小)	(参考) 適用する軸径							
							s_1	s_2	s_1	s_2	s_1	s_2	s_1	s_2	s_2									
C3	200	30	214	90	85	63	—	—	—	—	—	—	—	—	11.0	25.5	32～50							
	212		226															71	—	—	—	—	—	—
	224		238																					
	236	250	80	—		—									—	—	—							
	250	264																						
	265	279																125	—	—	—	—	2.5	26.5
	280	294																						
	300	314																						
	315	43.0	329	112		80									—	—	—	—	—	—	26.0	50～71		
	355	369																						
	400	414																						
	450	48.0	464	125		80									—	—	—	—	—	—	2.5	26.5	56～80	
	500		514																					
	560		574																					
	630	54.0	644	140		80									—	—	—	—	—	—	2.5	26.5	56～80	
710	724																							
800	814																							
900	914																							
C4	200	33.5	214	100	110.5	71	—	—	—	—	—	—	—	—	19.75	25.5	35～56							
	212		226																					
	224		238																					
	236		250																					

単位 mm

種類	呼び径	d (最大)	d_e	d_b (最小)	w	l	1 形		2 形		3 形		4 形		5 形	h (最小)	(参考) 適用する軸径
							s_1	s_2	s_1	s_2	s_1	s_2	s_1	s_2	s_2		
C4	250		264														
	265	42.0	279	112		80									15.25	25.5	45~63
	280		294														
	300		314														
	315		329														
	355	48.0	369	125		90									10.25	26.0	50~71
	400		414														
	450		464		110.5		—	—	—	—	—	—	—	—			
	500		514														
	560	54.0	574	140													56~80
	630		644			100									5.25	26.5	
	710		724														
	800	61.0	814	160													63~90
	900		914														
C5	200		214														
	212		226														
	224	43.0	238	112		80									28.0		45~63
	236		250														
	250		264													26.0	
	265		279														
	280		294														
	300	48.0	314	125		90									23.0		50~71
	315		329														
	355		369		136		—	—	—	—	—	—	—	—			
	400		414														
	450		464														
	500	54.0	514	140		100									18.0	26.5	56~80
	560		574														
	630		644														
	710		724														
	800	61.0	814	160		112									12.0		63~90
	900		914														
C6	200		214														
	212	43.0	226	112		90									35.75		45~63
	224		238														
	236		250														
	250		264														
	265	48.0	279	125		100									30.75		50~71
	280		294														
	300		314		161.5		—	—	—	—	—	—	—	—			
	315		329														
	355		369														
	400	54.0	414	140		112									24.75	26.5	56~80
	450		464														
	500		514														
	560		574														

単位 mm

種類	呼び径	d (最大)	d_e	d_b (最小)	w	l	1 形		2 形		3 形		4 形		5 形	h (最小)	(参考) 適用する軸径
							s_1	s_2	s_1	s_2	s_1	s_2	s_1	s_2	s_2		
C6	630	54.0	644	140	161.5	112	—	—	—	—	—	—	—	—	24.75	26.5	56~80
	710		724														
	800	61.0	814	160		125									18.25	27.0	63~90
	900		914														

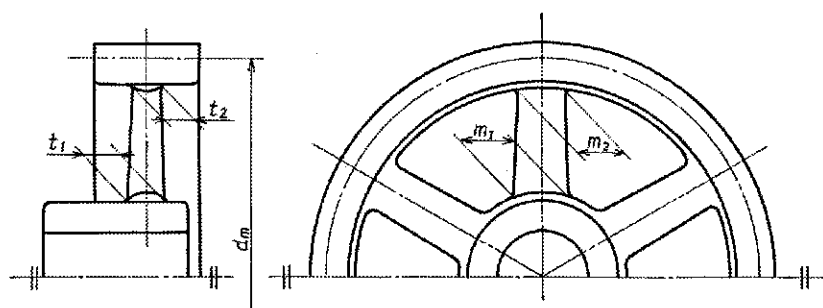
備考1. d の寸法は、下穴直径を示す。

2. 軸穴直径は、受渡し当事者間の協議によって定めることができる。

3. s_1 : ハブのプーリ側面からの突き出し長さ。

s_2 : ハブ側面からの引っ込み長さ。

参考表 V プーリのアームの寸法 V プーリのアームの形状、寸法、数及び位置を参考として、次に示す。



単位 mm

種類	呼び径	m_1	m_2	t_1	t_2	アーム の数 (本)	種類	呼び径	m_1	m_2	t_1	t_2	アーム の数 (本)
A1	118	23	17	8	7	4	A2	300	32	22	11	20	4
	125							34	25	12	11		
	132												
	140												
	150												
	160												
	180	26	19	9	8								
	200												
	224												
	250						30	22	10	9			
	280												
	300												
	315	34	25	11	10								
	355												
	400												
	450												
500													
560													
A2	118	26	19	9	8	4	A3	118	28	20	10	9	4
	125												
	132												
	140												
	150							30	22	11	10		
	160												
	180												
	200												
	224							33	24	11	10		
	250												
	280												
	300												
	315							36	26	13	12		
	355												

単位 mm

単位 mm															
種類	呼び径	m_1	m_2	t_1	t_2	アーム の数 (本)	種類	呼び径	m_1	m_2	t_1	t_2	アーム の数 (本)		
A2	150	26	19	9	8	4	A3	400	36	26	13	12	4		
	160	28	20	10	9			450							
	180							500							
	200							560	40	30	15	14			
	224	32	22	11	10			630							
	250							710							
	280														
B1	140	26	19	9	8	4	B3	400	36	27	14	13	4		
	150							450							
	160							500					5		
	170							560	40	30	15	14			
	180	28	20	10	9			630					6		
	200							710							
	224							800	45	35	18	17			
	250						900								
	280	30	22	11	10		B4	140	32	23	12	11	4		
	300							150							
	315							160							
	355							170	33	24	13	12			
	400							180							
	450	34	25	12	11			200							
	500							224							
	560							250							
	630	38	28	13	12			280	36	27	14	13			
	710							300							
	B2	140	28	20	10			9	4	B4	315				
150						355									
160						400	41	31			17	16			
170		30	22	11	10	450									
180						500									
200						560									
224		31	23	12	11	630	46	34			19	18			
250						710							6		
280						800									
300						900									
315						B5	140	33		24	13	12	4		
355		34	25	13	12		150								
400							160								
450							170	35		26	14	13			
500					180										
560	39	29	14	13	200										
630					224										
710					250	37	27	15	14						
B3	140	30	22	11	10	4		280							
	150							300							
	160							315	40	30	17	16			

単位 mm

種類	呼び径	m_1	m_2	t_1	t_2	アーム の数 (本)	種類	呼び径	m_1	m_2	t_1	t_2	アーム の数 (本)
B3	170	32	23	12	11	4	B5	355	40	30	17	16	4
	180												
	200												
	224												
	250	34	25	13	12			560	46	34	20	18	5
	280												
	300												
	315												
355	36	27	14	13	800	50	38	23	21	6			
900													
C3	200	35	28	13	12	4	C5	200	40	32	15	14	4
	212												
	224												
	236												
	250	36	29	14	13			250	43	33	16	15	
	265												
	280												
	300												
	315	38	30	15	14			315	44	35	17	16	
	355												
	400												
	450												
	450	42	33	17	15			450	48	38	20	18	
	500												
	560												
	630												
	630	45	35	20	18	5		630	54	42	24	20	5
	710					6		710					6
800													
900													
C4	200	38	30	14	13		4	C6	200	42	33	16	
	212												
	224												
	236												
	250	40	32	15	14	250			44	35	17	16	
	265												
	280												
	300												
	315	42	33	16	15	315			48	38	20	18	
	355												
	400												
	450												
	500	46	36	18	16	500	5						
	560												
	630												
	710												
	800	50	40	22	20	6	800		56	44	25	22	6
	900												

附属書 ISO 形一般用 V プーリの溝部の形状、寸法及びデータム径

1. 適用範囲 この附属書は、ISO 形一般用 V プーリ（以下、V プーリという。）の溝部の形状、寸法及びデータム径について規定する。

備考 この附属書は、ISO 4183-1980 (Grooved pulleys for classical and narrow V-belts) に規定されている中から、この規格本体に対応する部分を抜粋したものである。

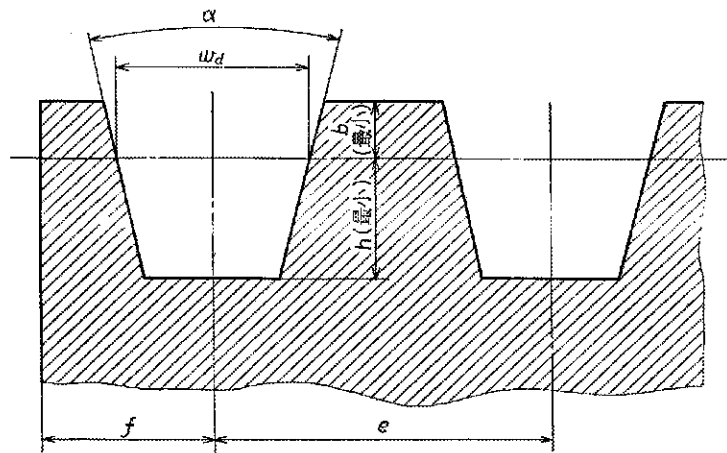
2. 用語の意味 この附属書で用いる主な用語の意味は、次による。

(1) データム幅 附属書表 1 の図に示す溝の幅 w_d をいい、V プーリの溝部の形状を規定する上で基準となる溝幅の寸法である。

(2) データム径 V プーリの溝の幅がデータム幅 w_d をもつところの V プーリの直径をいい、ベルト長さや回転比の計算などに用いる。

3. V プーリの溝部の形状及び寸法 V プーリの溝部の形状及び寸法は、附属書表 1 及び附属書表 2 による。

附属書表 1 V プーリの溝部の形状及び寸法



単位 mm

V ベルトの種類	w_d	b (最小)	h (最小)	e	e の許 容差 ⁽¹⁾	f	f の許 容差
Y	5.3	1.6	4.7	8	± 0.3	7	± 1
Z	8.5	2	7	12	± 0.3	8	± 1
A	11	2.75	8.7	15	± 0.3	10	+2 -1
B	14	3.5	10.8	19	± 0.4	12.5	+2 -1
C	19	4.8	14.3	25.5	± 0.5	17	+2 -1
D	27	8.1	19.9	37	± 0.6	24	+3 -1
E	32	9.6	23.4	44.5	± 0.7	29	+4 -1

注⁽¹⁾ この許容差は二つの溝の中心線間の距離に対して適用し、二つの溝が隣接しているか否かは問わない。

附属書表 2 V プーリの溝の角度及び寸法

単位 mm

V ベルトの種類	データム径による区分			
	$\alpha=38^\circ$	$\alpha=36^\circ$	$\alpha=34^\circ$	$\alpha=32^\circ$
Y	—	>60	—	≤ 60
Z	> 80	—	≤ 80	—
A	>118	—	≤ 118	—
B	>190	—	≤ 190	—
C	>315	—	≤ 315	—
D	>475	≤ 475	—	—
E	>600	≤ 600	—	—

4. V プーリのデータム径 V プーリのデータム径は、附属書表 3 及び附属書表 4 による。

備考 データム径の許容差は、データム径の呼びの $\pm 0.8\%$ とする。

附属書表 3 V プーリのデータム径

データム 径の呼び	適用 V ベルトの種類							データム 径の呼び	適用 V ベルトの種類						
mm	Y	Z	A	B	C	D	E	mm	Y	Z	A	B	C	D	E
20	+							300					+		
22.4	+							315		+	+	+	+		
25	+							335					+		
28	+							355		+	+	+	+	+	
31.5	+							375						+	
35.5	+							400		+	+	+	+	+	
40	+							425						+	
45	+							450			+	+	+	+	
50	+	+						475						+	
53								500		+	+	+	+	+	+
56	+	+						530							+
60								560			+	+	+	+	+

データム 径の呼び	適用 V ベルトの種類							データム 径の呼び	適用 V ベルトの種類						
mm	Y	Z	A	B	C	D	E	mm	Y	Z	A	B	C	D	E
63	+	+						600				+	+	+	+
67								630		+	+	+	+	+	+
71	+	+						670							+
75		+	+					710			+	+	+	+	+
80	+	+	+					750				+	+	+	
85			+					800			+	+	+	+	+
90	+	+	+					850							
95			+					900				+	+	+	+
100	+	+	+					950							
106			+					1 000				+	+	+	+
112	+	+	+					1 060						+	
118			+					1 120				+	+	+	+
125	+	+	+	+				1 180							
132		+	+	+				1 250					+	+	+
140		+	+	+				1 350							
150		+	+	+				1 400					+	+	+
160		+	+	+				1 500						+	+
170				+				1 600					+	+	+
180		+	+	+				1 700							
190								1 800						+	+
200		+	+	+	+			1 900							+
212					+			2 000					+	+	+
224		+	+	+	+			2 120							
236					+			2 240							+
250		+	+	+	+			2 360							
265					+			2 500							+
280		+	+	+	+										

附属書表 4 V プーリの最小データム径

単位 mm	
V ベルトの種類	最小データム径
Y	20
Z	50
A	75
B	125
C	200
D	355
E	500

機械要素部会 プーリ専門委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	寺 田 利 邦	早稲田大学
	中 田 哲 雄	通商産業省機械情報産業局
	森 田 昭 三	工業技術院標準部
	桜 井 俊 彦	工業技術院標準部
	藤 原 孝 誌	工業技術院機械技術研究所
	田 淵 章 夫	クボタトレーン株式会社
	荒 井 洋 司	株式会社日立製作所海老名分工場
	通 地 登	社団法人日本電機工業会
	丸 山 勝	株式会社荏原製作所
	岡 田 秀 才	株式会社谷山鉄工所
	勇 川 吉 雄	株式会社宇野沢組鉄工所
	浜 田 義 友	株式会社大泉工場
	金 田 光 夫	鍋屋工業株式会社
	増 田 進 彦	金光産業株式会社
	今 井 清 吾	ゴムベルト工業会
	池 村 征四郎	バンドー化学株式会社
	生 田 陽 伸	三ツ星ベルト株式会社
	大 滝 光	大泉工業株式会社
(事務局)	宮 川 清 孝	工業技術院標準部機械規格課
	佐 野 浩 一	工業技術院標準部機械規格課